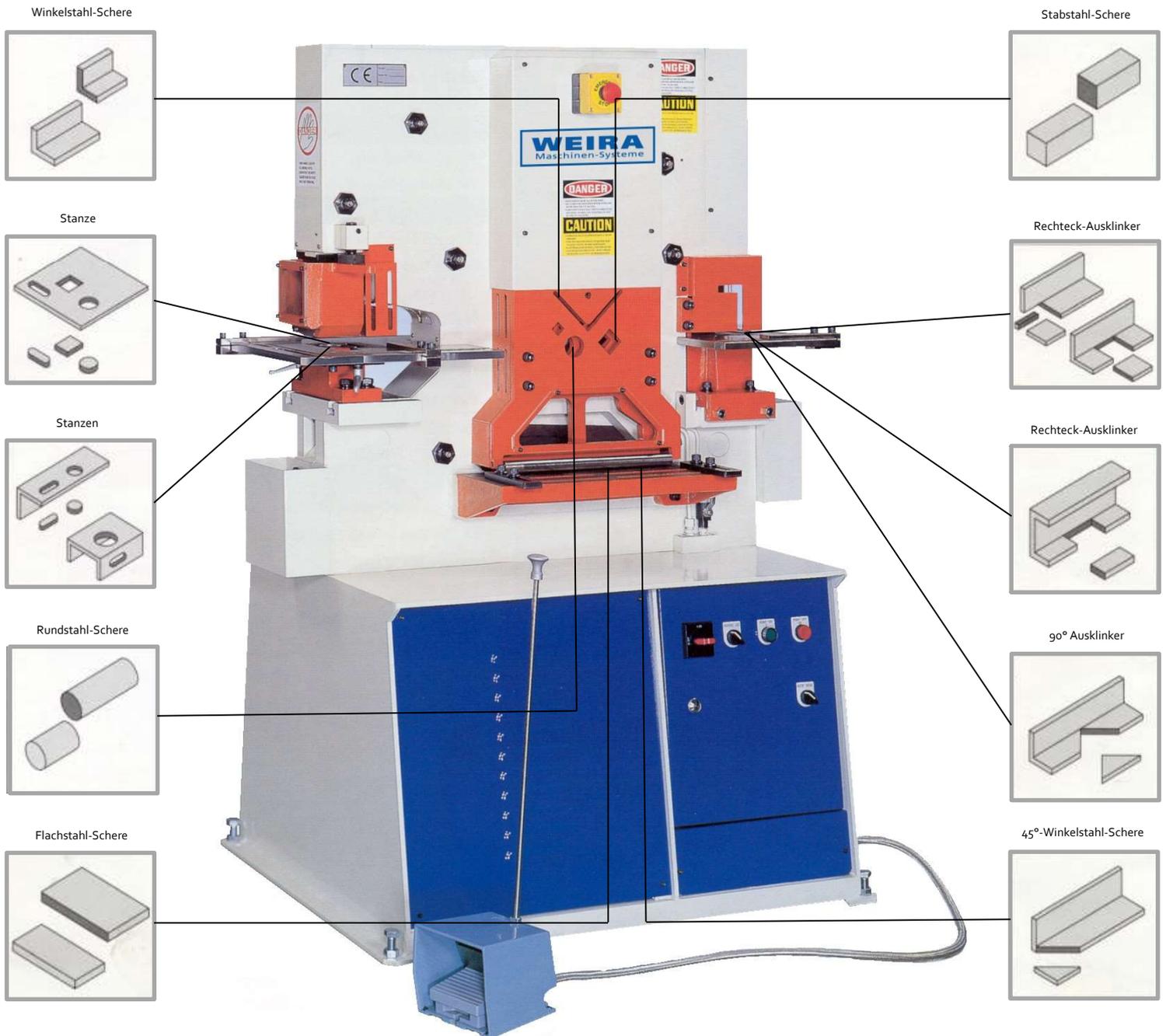


Hydraulische Profilstahlschere mit Stanzeinheit Modell IW-60K mit



Winkelstahl-Schere

Stabstahl-Schere

Stanze

Rechteck-Ausklinker

Stanzen

Rechteck-Ausklinker

Rundstahl-Schere

90° Ausklinker

Flachstahl-Schere

45°-Winkelstahl-Schere

Alles dabei:

- ✓ Profilstahlmesser für Winkel- Rund- und Vierkantstahl
- ✓ Flachstahlschere mit **hydraulischem Niederhalter**
- ✓ Vierkantausklinker
- ✓ Auflagetische mit Anschlägen
- ✓ Elektrischer Längenanschlag 1 Meter
- ✓ Fusspedal
- ✓ 2.5m Kabel mit Eurostecker und Ölfüllung

Technische Daten

Modell	IW-60K
Stanzen	
Stanzkraft	60 t
Max. Stanzleistung	Ø 22 x 20
Durchmesser x Dicke	Ø 40 x 11
Ausladung	200
maximaler Hub	40
Hubzahl bei 15 mm	34
Arbeitshöhe	1050
Flachstahl-Schere	
Länge x Dicke	350 x 15
Messerlänge	360
Arbeitshöhe	805
Winkelstahl-Schere	
bei 90 °	100 x 100 x 8
Arbeitshöhe	1070
Stabstahl-Schere	
Rundstahl	Ø 40
Vierkantstahl	38 x 38
Arbeitshöhe	1050
Ausklinken	
Rechteckausklinker	50,8 x 90 x 8
Dreieckausklinker	90 x 90 x 8*
Arbeitshöhe	1050
Motorleistung in KW	
	5.6 kW
Gewicht netto	
	1180 kg
Gewicht brutto	
	1320 kg
Abmessungen	
(Länge x Breite x Höhe)	1180 x 760 x 1630

* Zusatzwerkzeug (Option)

Die Bearbeitungswerte sind für
Materialien bis ca. 410 N/mm² ausgelegt



Stanz-Einheit



Schere-Einheit



Ausklinker



90°-Ausklinker