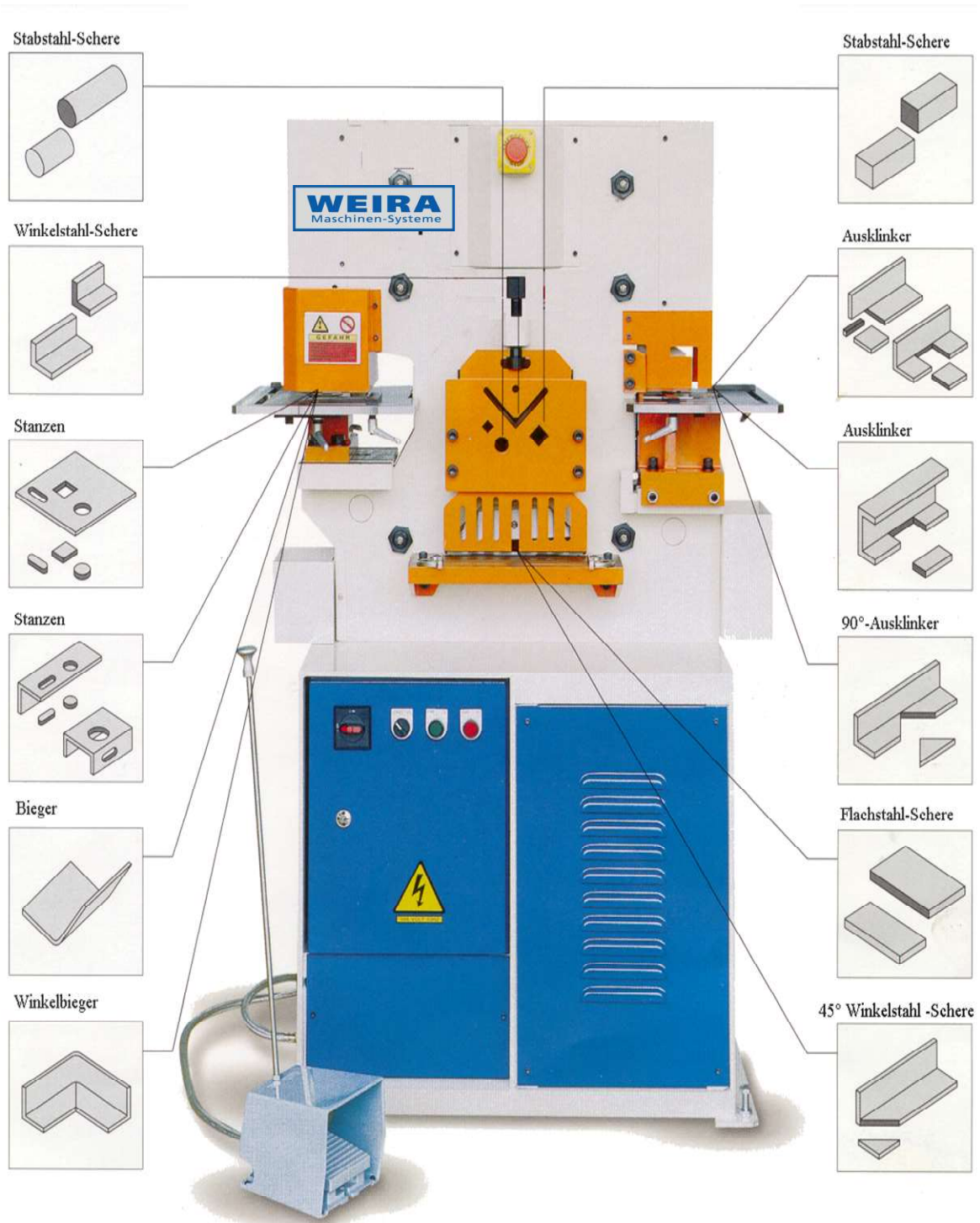


# Hydraulische Profilstahlschere mit Stanzeinheit *Modell IW-45K*



## Technische Daten

Modell	IW-45K
<b>Stanzen</b>	
Stanzkraft	45 t
Max. Stanzleistung	Ø 22 x 15
Durchmesser x Dicke	Ø 40 x 8
Ausladung	165
grösster Durchmesser	Ø 60x5*
maximaler Hub	30
Hubzahl bei 15 mm	37
Arbeitshöhe	1050
<b>Flachstahl-Schere</b>	
LängexDicke	300 x 10
Winkelprofil	75
Messrerlänge	310
Arbeitshöhe	800
<b>Winkelstahl-Schere</b>	
bei 90 °	75 x 75 x 6
Arbeitshöhe	1000
<b>Stabstahl-Schere</b>	
Rundstahl	Ø 30
Vierkantstahl	25 x 25
Arbeitshöhe	1000
<b>Ausklinken</b>	
Rechteckausklinker	50,8 x 90 x 7
Dreieckausklinker	90 x 90 x 8*
Arbeitshöhe	1050
<b>Motorleistung in KW</b>	
	3.7 KW
<b>Gewicht netto</b>	
	840 kg
<b>Gewicht brutto</b>	
	940 kg
<b>Abmessungen</b>	
(Länge x Breite x Höhe)	1050 x 760 x 1490



Stanz-Einheit



Scher-Einheit



Ausklinker



90°-Ausklinker

\* Zusatzwerkzeug (Option)

Die Bearbeitungswerte sind für  
Materialien bis ca. 410 N/mm<sup>2</sup> ausgelegt