

1. Abbildung der Säge



Die abgebildete Bandsägemaschine dient zu Informationszwecken und kann aufgrund technischer Änderungen variieren.

2. Kurzbeschreibung der Säge samt Ausstattungsdetails

Die Maschine ERGONOMIC 320.258 DG ist eine manuelle Sägemaschine mit drehbarer Auflage und mit einer im Maschinenbau installierten Kühlung. Vorteilhaft ist die drehbare Auflage, die sich bei verschiedenen Winkelschnitten mit dem Sägeband dreht, wodurch das Zersägen der Tischplatte verhindert wird. Winkelschnitte sind bei diesem Typ beidseitig im Bereich 45° links bis 60° rechts. Der Rahmen wird manuelle gedreht. Die Einstellung der Winkelschnitte erfolgt sehr einfach direkt vom Bedienungsstandort an der Maschine. Die Maschine ist auf einer Drehkonsole installiert, die mit einer numerischen Winkelskala versehen ist. Die Umfangsgeschwindigkeit des Sägebandes ist standardmäßig mit Frequenzumrichter stufenlos im Bereich von 20 bis 120 m.min⁻¹ einstellbar. Der Materialvorschub in den Schnitt ist manuell. Die Sägemaschine kann man einfach mit Bedienungselementen, die auf dem Bedienpult angeordnet sind, steuern.

Hinweis: Zur Bandsägemaschine ERGONOMIC 320.258 DG kann man von linker Eingangsseite (Materialzuführung) oder von rechter Seite (Materialabführung) Rollenförderer M 330 mit der Tragfähigkeit von 215 kg/m anschließen. Die geforderte Länge des Förderers wird aus einzelnen Modulen der Längen 2 oder 3 m zusammengestellt. Die Anzahl der Stützfüße wird nach der Gesamtlänge des Förderers festgelegt. Auf Ansuchen werden wir Ihnen gerne nähere Informationen über die Produktserie der Rollenförderer schicken.

Ausstattungsdetails

- Sägerahmen aus robustem Grauguss gefertigt
- Beidseitige Gehrungsschnitte im Bereich - 45°/+ 60°
- Leistungsstarker Antriebsmotor mit 1,5 kW
- Schnittgeschwindigkeit des Sägebandes stufenlos von 20 m/min⁻¹ bis 120 m/min⁻¹ mittels Frequenzumrichter
- Automatische Abschaltung nach der Schnittende
- Automatische Abschaltung bei Sägebandentspannung oder evtl. Sägebandbruch
- Präzisions-Hartmetall-Sägebandführungen
- Ergonomische Maschinenkonstruktion mit einfacher Bedienung und Arbeitshöhe von 760 mm.
- Einfaches reinige der Spänen durch schnelles entfernen der Wanne mit dem Abtropfsieb
- Mechanischer Materialanschlag der Länge 500 mm
- Komplette Kühlungsanlage im Maschinenuntergestell
- Maschine nach den aktuellen CE Normen und Sicherheitsrichtlinien ausgeführt

3. Technische Beschreibung

3.1. Maschinengestell

Die Säge ist in einem robusten Unterbau in einer Höhe installiert, die die Handhabung des Materials vereinfacht. Die Konstruktion dieses Unterbaues wurde so entwickelt, damit er möglichst viele Vibrationen aufnimmt und dadurch die Lebenserwartung des Sägebandes erhöht.

3.2. Sägerahmen

Der Rahmen ist ein kompaktes Graugussstück, welches zur genauen Führung des Sägebandes dient und auch effektiv die Vibrationen der Maschine aufnimmt.

3.3. Vorschub des Rahmens in den Schnitt

Die Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit des Rahmens in den Schnitt wird hydraulisch mittels Drosselventil vorgenommen und ihre Regelung ist direkt am Bedienpult installiert.

3.4. Lagerung des Sägerahmens

Der Sägerahmen ist in einem vorgespannten axial-radialen Lager installiert, dass an einer verlängerten drehbaren Konsole platziert ist.

3.5. Gehrungskonsole

Die drehbare Konsole ist auf einem Bolzen gelagert und gleichzeitig in einem geschliffenen Führungssegment geführt. Vorteilhaft ist die drehbare Auflage, die sich bei verschiedenen Winkelschnitten mit dem Sägeband dreht, wodurch das Zersägen der Tischplatte verhindert wird.

3.6. Sägeband

Die genaue Führung des Sägebandes wird mit Hilfe von Hartmetall und Lagern sichergestellt, die in zwei Führungswürfeln eingebettet sind. Ein Führungswürfel ist fix und der andere ist einstellbar. Die Führungsleiste, auf der der einstellbare Würfel platziert ist, ermöglicht immer die Einstellung einer minimalen Entfernung zwischen dem Material und der Bandführung.

3.7. Sägebandantrieb

Der Sägebandantrieb ist ein leistungsfähiger Motor mit 1,5 kW Leistung und ein Getriebe mit der Möglichkeit der Geschwindigkeitsveränderung mit Hilfe eines Wahlschalters, der auf dem Bedienpult angebracht ist.

3.8. Sägebandgeschwindigkeit

Die Sägebandgeschwindigkeit kann man mit Hilfe eines Wahlschalters wählen, der direkt auf dem Bedienpanel angebracht ist. Bei der Version F ist die Geschwindigkeit stufenlos im Bereich von 20-120 m.min⁻¹ einstellbar.

3.9. Sägebandspannung

Das Sägeband wird manuell gespannt. Die Spannungskontrolle und die Kontrolle der Integrität des Sägebandes übernimmt ein Endschalter am Rahmen, der bei einem Sägebandbruch sofort den Sägebandantrieb abstellt.

3.10. Sägebandreinigung

Die Reinigung des Sägebandes wird mit Hilfe einer Stahlbürste vorgenommen, die für durchgehende Beseitigung von Spänen vom Sägeband sorgt und dem Eindringen dieser Späne in den Raum des Maschinenrahmens und somit zwischen das Sägeband und die Umlaufräder vorbeugt.

3.11. Kühlung

Die Kühlvorrichtung gehört zur Standardausstattung. Die Zuleitung des Kühlmittels kann man mit Hilfe von den an den Führungswürfeln bestückten Hähnen regeln, an die die Zuleitungsschläuche angeschlossen sind. Die Kühlemulsion wird direkt von dem im Maschinenunterbau installierten 20-Liter Behälter gepumpt. Zum Schneiden von Profilen und Rohren kann man auf die Sägemaschine eine Micro-Sprüh-Einrichtung installieren, die auf das Sägeband Önebel sprüht, um eventuellem Entweichen der Kühlemulsion außerhalb der Sägemaschine vorzubeugen. Diese Vorrichtung gehört zum Sonderzubehörsortiment.

3.12. Gehrungsbereich

Diese Bandsäge ermöglicht beidseitige Gehrung im Bereich von - 45° - 90°/0° + 60° und das direkt von der Maschinevorderseite.

3.13. Einstellung von Winkelschnitten

Die Einstellung von Winkelschnitten wird sehr einfach vom Bedienungsstandort an der Maschine durchgeführt. Die Maschine ist auf einer Drehkonsole installiert, die mit einer numerischen Winkelskala versehen ist. Der Rahmen wird manuell gedreht

3.14. Spannung des Materials

Material wird mit Hilfe eines manuellen Spannstockes vorgenommen, der seitlich in Abhängigkeit vom Winkel des zu schneidenden Materials verstellbar ist.

3.15. Bedienung

Alle Bedienungselemente sind an dem Motor der Maschine angeordnet.

4. Arbeitsablauf

- Den Sägerahmen auf die benötigte Hubhöhe einstellen.
- Das Material einlegen, ausrichten und eispennen.
- Den Sägerahmen auf den gewünschten Gehrungswinkel einstellen.
- Die Sägebandgeschwindigkeit einstellen bzw. nachjustieren.
- Die Säge durch den Tastendruck starten.
- Die Vorschubgeschwindigkeit des Rahmens in den Schnitt manuell regulieren.
- Das Material wird durchgeschnitten.
- Der Antriebsmotor schaltet automatisch ab.
- Der Sägerahmen wird manuell aufgehoben
- Der Spannstock wird manuell geöffnet.

5. Beschreibung optionales Zubehör

5.1. LaserLiner

Der Laserliner projiziert eine Linie in einer Flucht mit dem Sägeband auf das Material. Der LaserLiner ermöglicht ein genaues Trennen von angezeichnetem Material.

5.2. Mikro-Sprüh-Anlage „Micronizer“

Die Mikro-Sprüh-Anlage sprüht mit dem Öl-Luftgemisch einen genau einstellbaren, minimalen Schmierfilm auf die Verzahnung des Sägebandes und auf den Bandrücken. Die Sprüh-Düse ist direkt am Bandführungsarm angebracht und sorgt für idealen Auftrag sowie minimalen Verbrauch an Öl. Die Mikro-Sprüh-Anlage „Mikronizer“ ist für alle Materialien geeignet.

5.3. Zusätzliche Kühlmittleitung

Eine 3. Kühlmittelzuführung mit flexibler, einstellbarer Leitung kann frei über dem Schnittkanal platziert werden. Vor allem bei breitem Material mit langem Schnittkanal zu empfehlen.

5.4. Halogen-Arbeitsleuchte

Eine helle, kalte Lichtquelle für das Ausleuchten des Arbeitsraumes der Bandsäge, durch eine flexible Verbindung einfach auf den gewünschten Bereich einstellbar.

5.5. Späne-Spül-Pistole

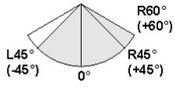
Präzises Bandspannungsmessgerät zeigt beim Spannen des Sägebandes exakt die Tension an und sorgt somit für längere Sägebandstandzeiten.

5.6. Tenzomat

Präzises Bandspannungsmessgerät zeigt beim Spannen des Sägebandes exakt die Tension an und sorgt somit für längere Sägebandstandzeiten.

6. Technisches Datenblatt

Schnittkapazität

				
90/0°	Ø258 mm	320 x 100 mm	275 x 250 mm	250 mm
45°R	Ø210 mm	210 x 100 mm	185 x 245 mm	195 mm
60°R	Ø135 mm	135 x 100 mm	135 x 110 mm	110 mm
45°L	Ø185 mm	195 x 100 mm	150 x 250 mm	170 mm

Kleinster zu sägender Durchmesser	5 mm
Mindestlänge des Restmaterials	20 mm
Materialauflagehöhe	760 mm
Sägebanddimension	2910x27x0,9 mm
Antriebsleistung	1,5 kW
Schnittgeschwindigkeit	20 bis 120 m.min ⁻¹
Abmessungen: Breite Länge Höhe	1420 mm 2000 mm 1700 mm
Gesamtgewicht	390 kg
Spannstock Abmessungen: Breite Höhe	200 mm 144 mm

7. Aufstellzeichnungen/Dimensionsblätter

