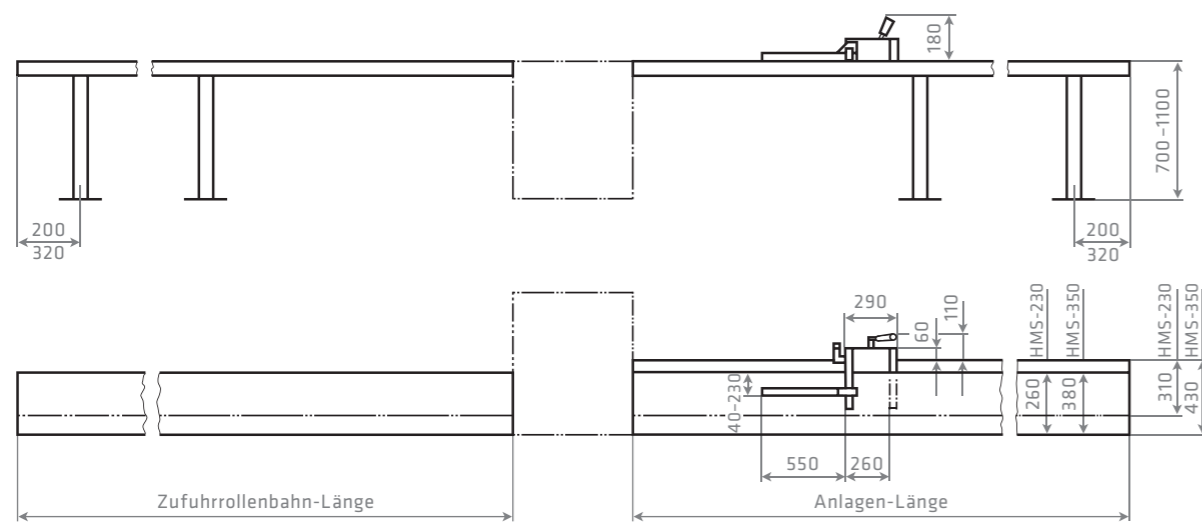


Zufuhrrollenbahn ZFB

Längenmess-System HMS rechts



Bestellinformation

Längenmess-System HMS-230, Rollenbahnbreite 230 mm

Zufuhrrollenbahnen ZFB-230

Messlänge	Anlagen-Länge	Anzahl Stützen	Artikel Nr. rechts	links
0.65 m	1 m	1	130539	130548
1.65 m	2 m	1	130540	130549
2.65 m	3 m	2	130541	130550
3.65 m	4 m	2	130542	130551
4.65 m	5 m	3	130543	130552
5.65 m	6 m	3	130544	130553

Zufuhrrollenbahn Länge	Anzahl Stützen	Artikel Nr. rechts/links
1 m	1	10121
2 m	1	10122
3 m	2	10123
4 m	2	10124
5 m	3	10125
6 m	3	10126

Längenmess-System HMS-350, Rollenbahnbreite 350 mm

Zufuhrrollenbahnen ZFB-350

Messlänge	Anlagen-Länge	Anzahl Stützen	Artikel Nr. rechts	links
0.65 m	1 m	1	130557	130566
1.65 m	2 m	1	130558	130567
2.65 m	3 m	2	130559	130568
3.65 m	4 m	2	130560	130569
4.65 m	5 m	3	130561	130570
5.65 m	6 m	3	130562	130571

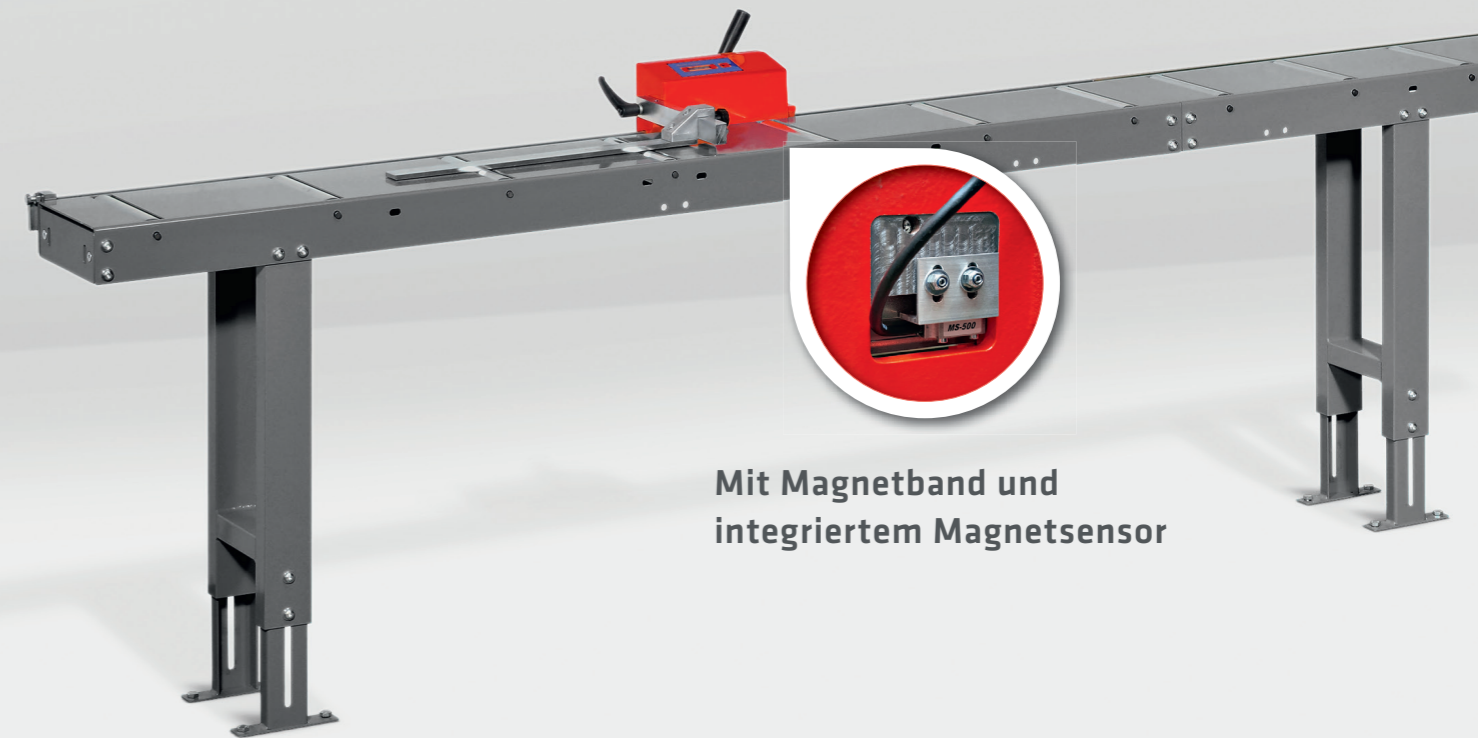
Zufuhrrollenbahn Länge	Anzahl Stützen	Artikel Nr. rechts/links
1 m	1	10133
2 m	1	10134
3 m	2	10135
4 m	2	10136
5 m	3	10137
6 m	3	10138

Optionen:	Artikel Nr. 230 mm	Artikel Nr. 350 mm
Zusätzliche Stütze	10157	10158
Kunststoffrolle	10161	10162
Anschlagzunge 900 mm	10189	10189

Vorderi Böde 3 • Gewerbehau CASORA
CH - 5452 Oberrohrdorf

Tel +41 56 485 82 00
info@ramsauer-maschinen.ch • www.ramsauer-maschinen.ch

RAMSAUER MASCHINEN AG



Mit Magnetband und integriertem Magnetsensor

Für das präzise Mass Längenmess-System

Sichere digitale Mass-Anzeige

Kostengünstige modulare Bauweise

Beschreibung

Das digitale HMS Längenmess-System ergänzt optimal die Säge-, Bohr- oder Stanzmaschinen. Mit Tragrollen lassen sich die Werkstücke leicht positionieren.

Mit dem Anbau eines HMS Längenmess-Systems kann die Werkstücklänge mittels der optimierten Digitalanzeige einfach eingestellt werden. Dadurch erhöhen sich die Ablesegeschwindigkeit und -Sicherheit. Durch das Umlenken des Bremshebels wird der Messwagen fixiert.

Auf einer Seite der Bearbeitungsmaschine bauen Sie das HMS Längenmess-System an, auf der gegenüberliegenden Seite, je nach Bedarf, zusätzlich eine Zufuhrrollenbahn.

Bei den meisten Bearbeitungsmaschinen wird das HMS Längenmess-System direkt an die Maschine montiert. Nur in Spezialfällen ist ein Übergangsstück notwendig.

Technische Daten

- Lieferbar in Rollbahn-Breiten von 230 mm und 350 mm
- Standardfarbe RAL 7012
- Stahlrollen Ø 50 mm, Länge von 230 bzw. 350 mm mit Kugellager und Feder-Achse Ø 10 mm
- Traglast bis 125 kg oder 500 kg pro Laufmeter bei gleichmässiger Lastverteilung
- Einfaches Ablesen der Länge mittels Digitalanzeige mit 0.1 mm Auflösung
- Wiederholgenauigkeit der Messung +/- 0.05 mm
- Dauerbetrieb wird mit 4x 1.5V Standardbatterie gewährleistet.
- Elementbauweise von 1- bzw. 2 m Länge
- Die Arbeitshöhe ist von 700 bis 1100 mm einstellbar
- Ausführungs-Varianten Anbau links und rechts
- Messzunge kann um 260 mm versetzt werden
- Optionen
 - Zusätzliche Stützen 230 oder 350 mm breit
 - Kunststoff-Rollen für weiche Werkstoffe
 - Anschlagzunge 900 mm

Das HMS Längenmess-System wertet Ihre Bearbeitungsmaschine auf

In kurzer Bearbeitungszeit stellen Sie genaue Werkstücke her. Das Ablängen oder Bohren von Stangen oder Balken wird für Sie wirtschaftlicher.

Sie steigern die Leistungsfähigkeit der Einrichtung zusätzlich, wenn Sie das HMS Längenmess-System mit einer Zufuhrrollenbahn ergänzen.

Das HMS Längenmess-System erlaubt die einfache und sichere Einstellung der Länge des zu bearbeitenden Werkstücks. Gleichzeitig verlängert die eingebaute Rollbahn die Auflagefläche der Bearbeitungsmaschine. Die Auflagerollen erleichtern das Handling mit den Werkstücken und ermöglichen ein sicheres Verschieben in die richtige Position.

Vorteile des HMS Längenmess-Systems

- Digitales Einstellen der Stücklänge
- Hohe Wiederholgenauigkeit bei der Produktion von Serien
- Der Nullpunkt Versatz ist auf der ganzen Messlänge möglich
- Einfache Handhabung reduziert Ablesefehler
- Massanzeige in grossen Ziffern
- Einfache, schnelle, positionsgenaue Fixierung des Messwagens mit Bremshebel
- Aufklappbare Messzunge ermöglicht einfaches Beladen
- Leicht an verschiedene Maschinen anbaubar
- Kein Stromanschluss erforderlich
- Kostengünstiger Transport und einfaches Einbringen der Anlage; Elemente von max. 2 m Länge
- Kurze Amortisationszeit dank niedriger Investitionskosten

Eine Anlage für die Produktion von genauen Werkstücken.



1



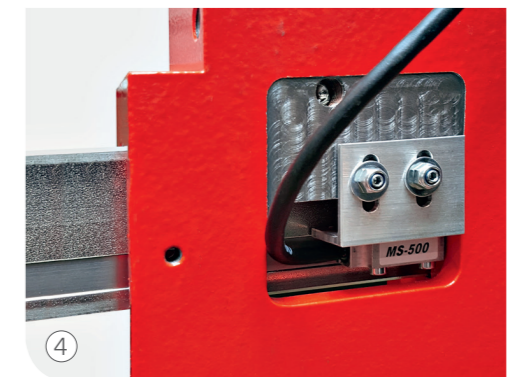
3



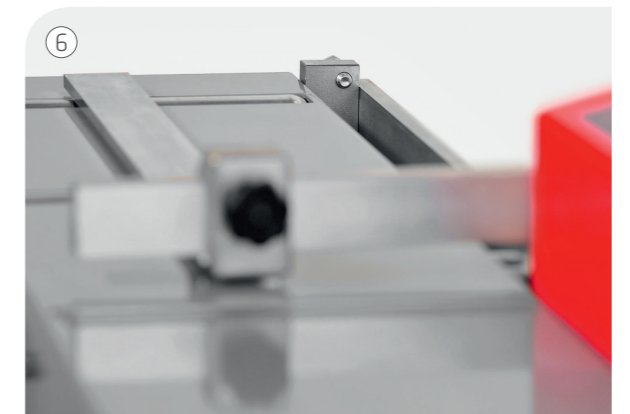
5



7



4



6

1 Messwagen mit digitaler Anzeige

2 Verstellbare Stützfüsse

3 Messwagen mit reibungsarmer Führung

4 Messwagen mit integriertem Magnetsensor

5 Anschlagzunge betriebsbereit

6 Mechanischer Nullpunkt

7 Anschlagzunge aufgeklappt